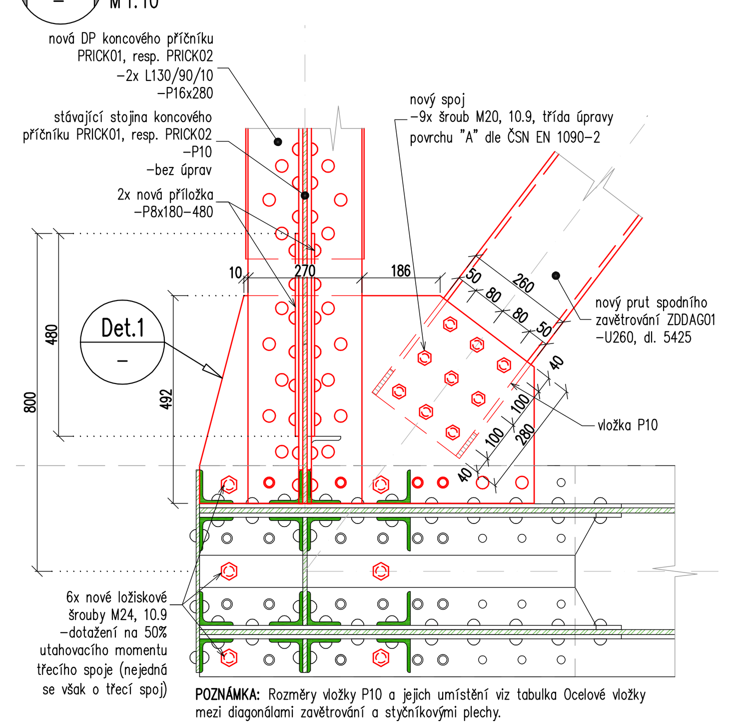
Rekonstrukce mostu v km 10,838 trati Rybník-Lipno nad Vltavou

SO 01 Rekonstrukce mostu

OK mostu - spodní zavětrování

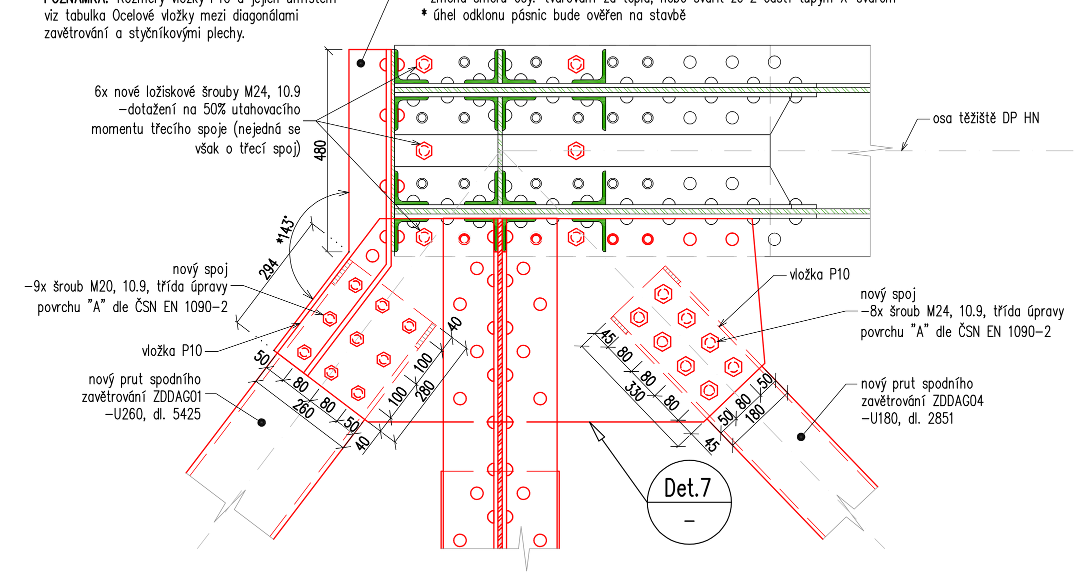
A Styčník 0, resp. 0'-půdorys
M 1:10



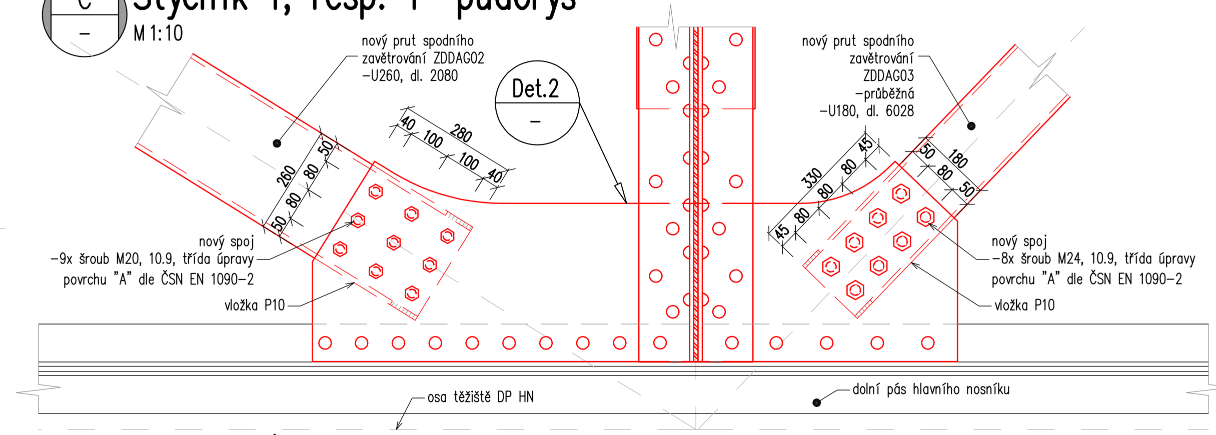
POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

B Styčník 11', resp. 11-půdorys
M 1:10

POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

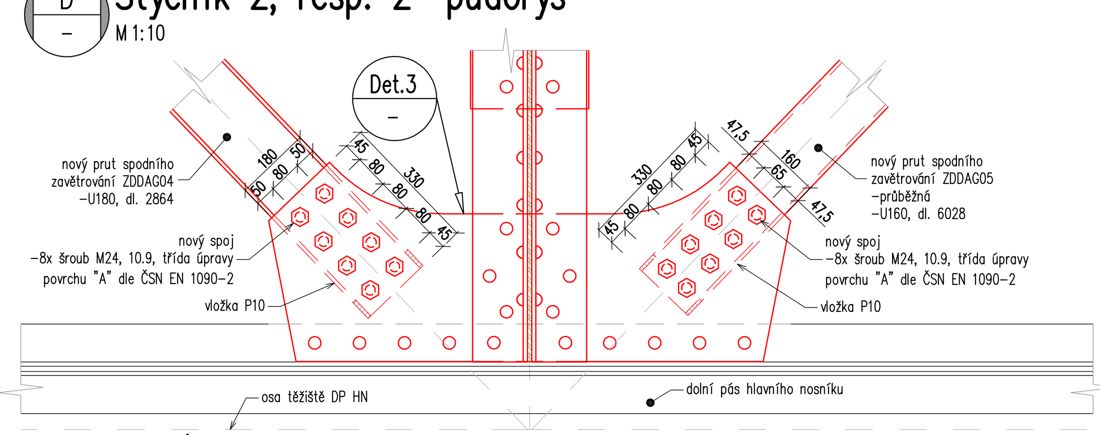


C Styčník 1, resp. 1'-půdorys
M 1:10



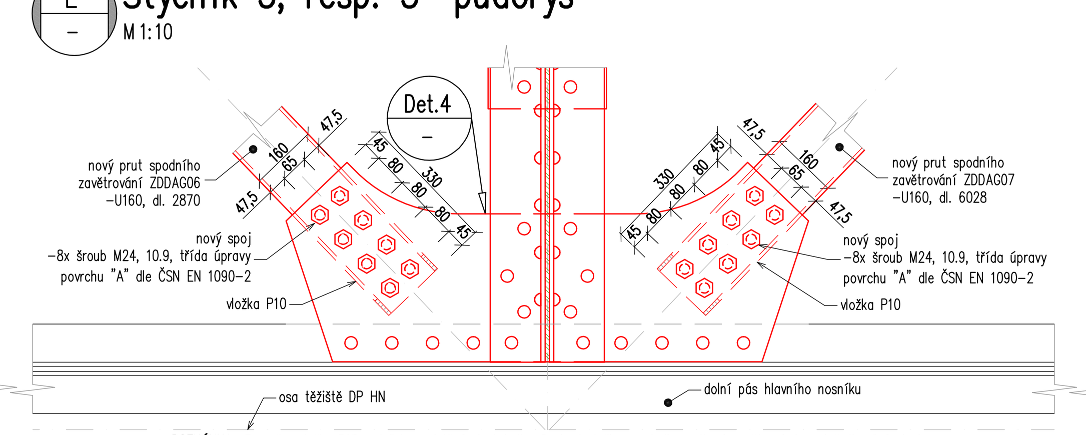
POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

D Styčník 2, resp. 2'-půdorys
M 1:10



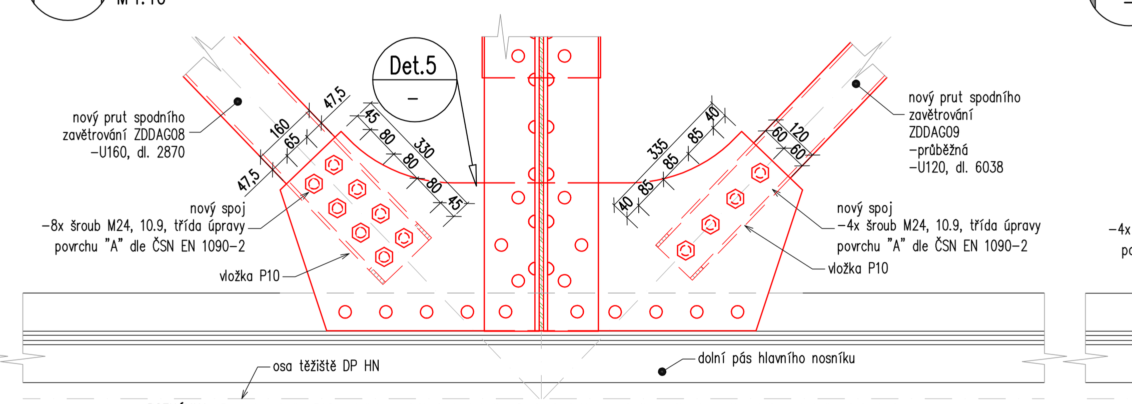
POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

E Styčník 3, resp. 3'-půdorys
M 1:10



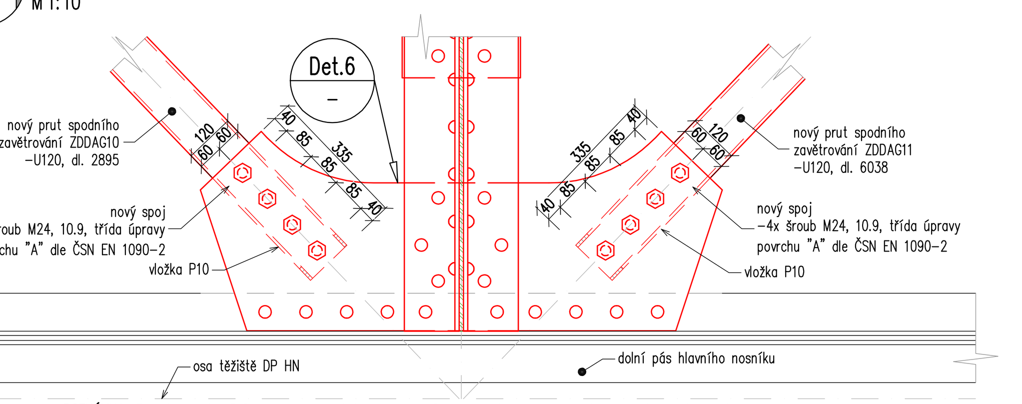
POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

F Styčník 4, resp. 4'-půdorys
M 1:10



POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

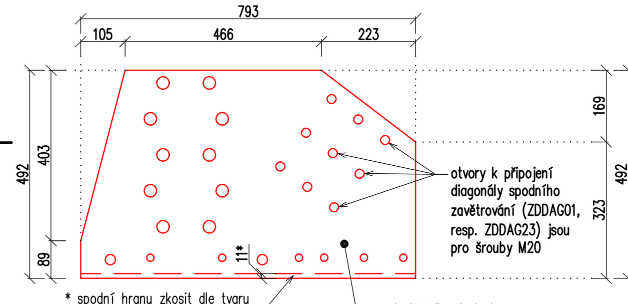
G Styčník 5+6, resp. 5'+6'-půdorys
M 1:10



POZNÁMKA: Rozměry vložky P10 a jejich umístění viz tabulka Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy.

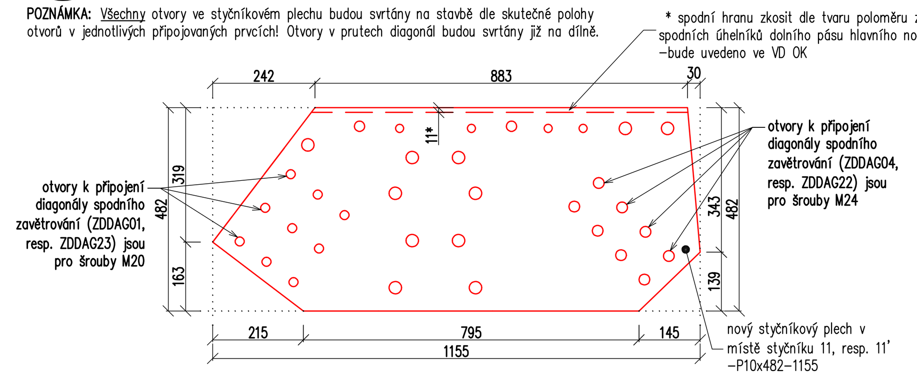
Det.1 Styčníkový plech (styčník 0, resp. 0')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



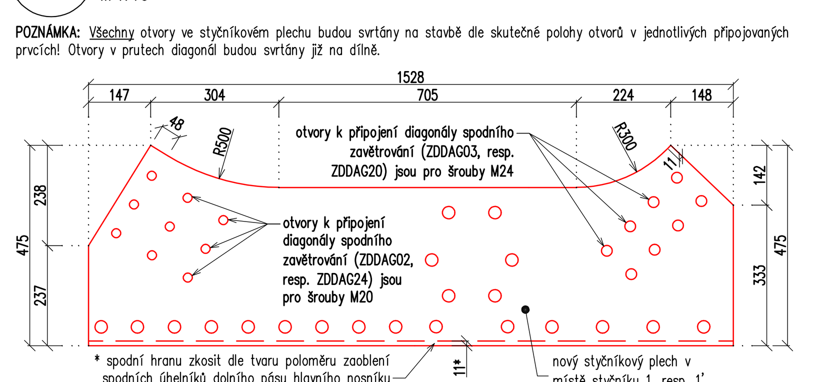
Det.7 Styčníkový plech (styčník 11, resp. 11')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



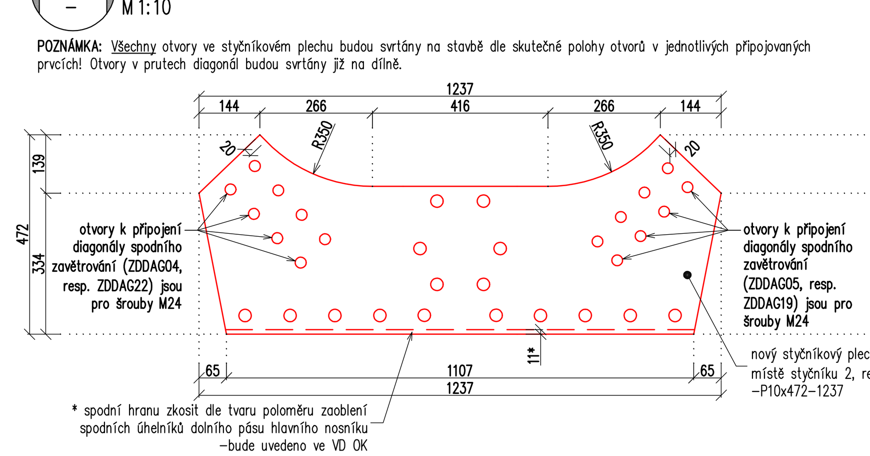
Det.2 Styčníkový plech (styčník 1, resp. 1')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



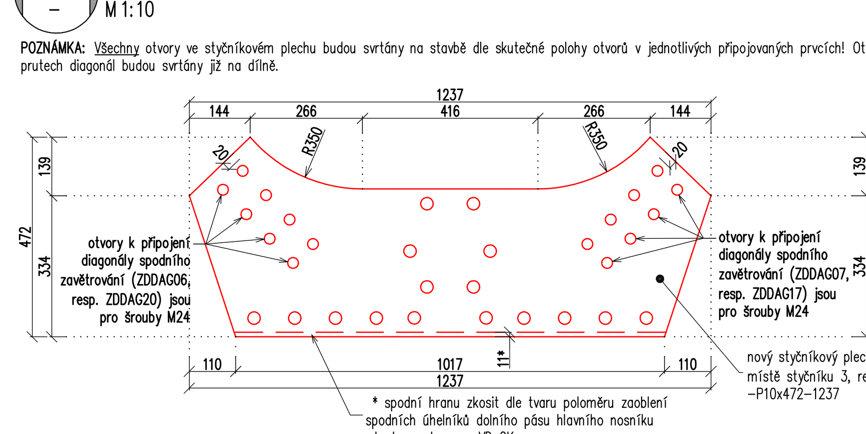
Det.3 Styčníkový plech (styčník 2+10 resp. 2'+10')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



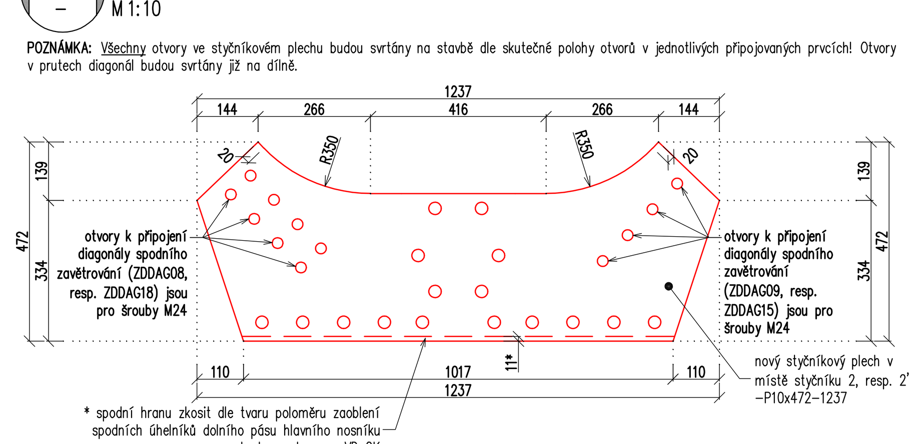
Det.4 Styčníkový plech (styčník 3+9 resp. 3'+9')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



Det.5 Styčníkový plech (styčník 4+8 resp. 4'+8')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.



Det.6 Styčníkový plech (styčník 5+6+7 resp. 5'+6'+7')
M 1:10

POZNÁMKA: Všechny otvory ve styčníkovém plechu budou svrtány na stavbě dle skutečné polohy otvorů v jednotlivých připojovaných prvcích! Otvory v prutech diagonál budou svrtány již na dílně.

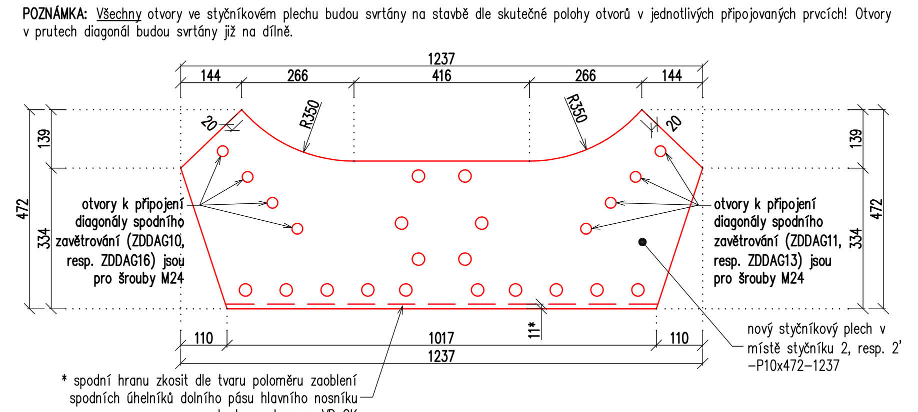
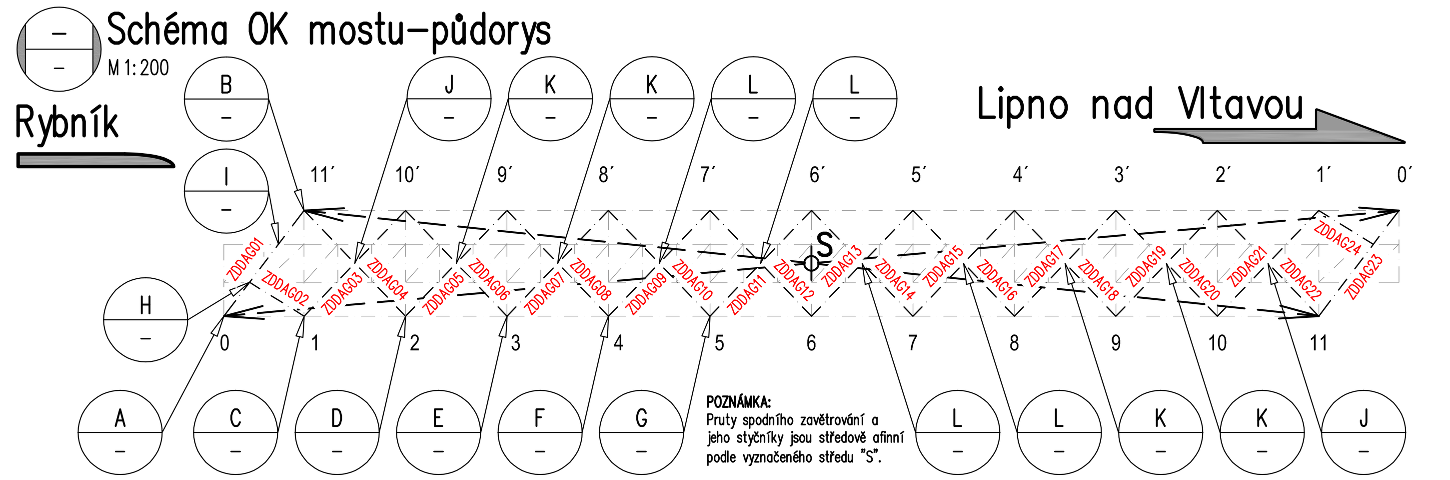
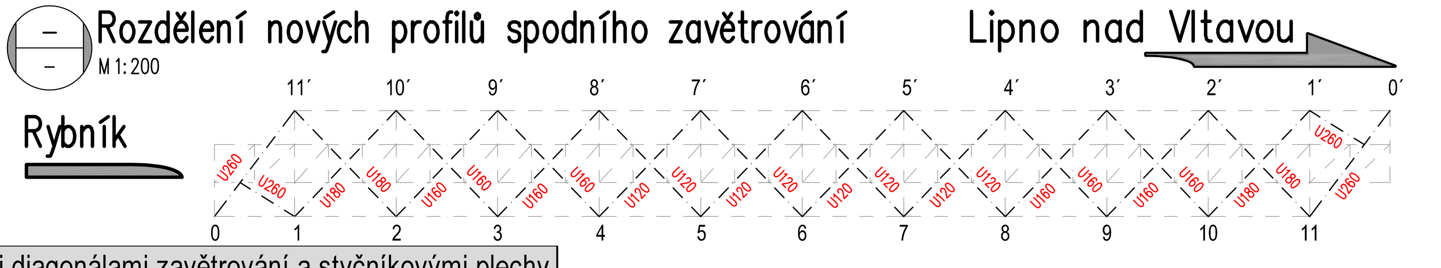


Schéma OK mostu-půdorys
M 1:200

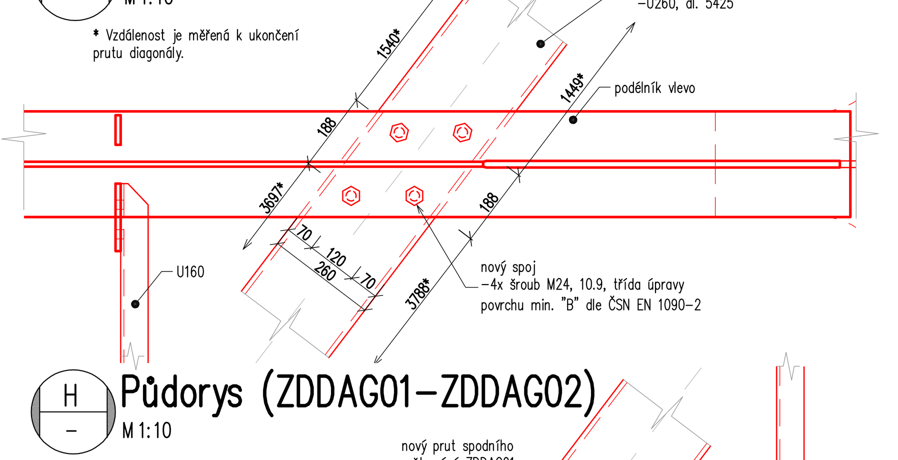


Rozdělení nových profilů spodního zavětrování
M 1:200



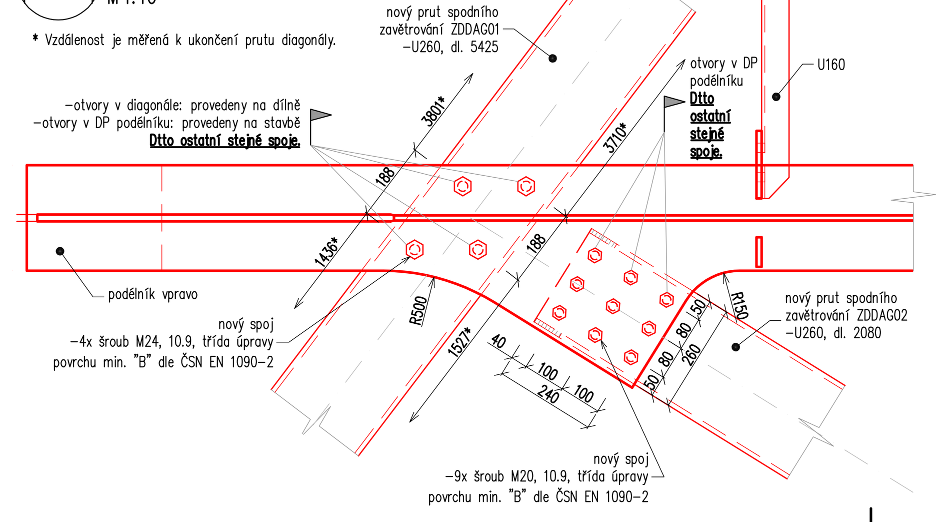
I Půdorys (ZDDAG01-ZDDAG02)
M 1:10

* Vzdálenost je měřená k ukončení prutu diagonály.

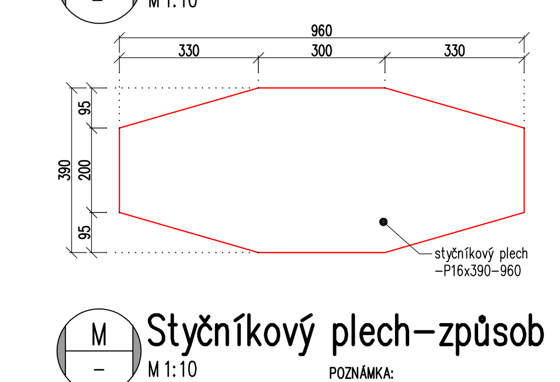


H Půdorys (ZDDAG01-ZDDAG02)
M 1:10

* Vzdálenost je měřená k ukončení prutu diagonály.



Det.8 Styčníkový plech-rozměry
M 1:10



POZNÁMKY:

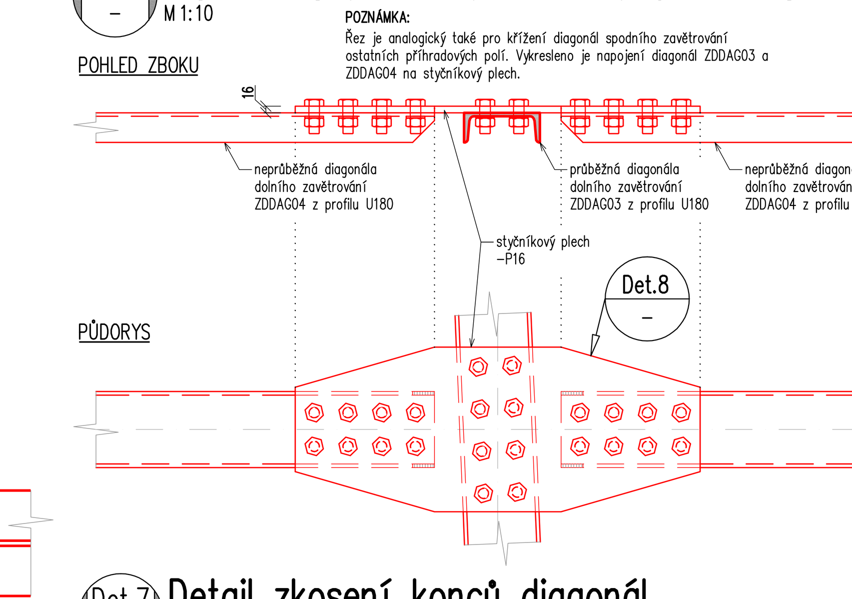
1) Styčníkový plech P16x390-960 bude použit v místě křížení diagonál spodního zavětrování. Jedná se o diagonály ZDDAG03-ZDDAG22. Rozměry plechu budou vždy stejné, lišit se budou pouze otvory pro připojení diagonál spodního zavětrování.

2) <u>Obecně všechny otvory v prutech diagonál spodního zavětrování se budou provádět na dílně!</u>

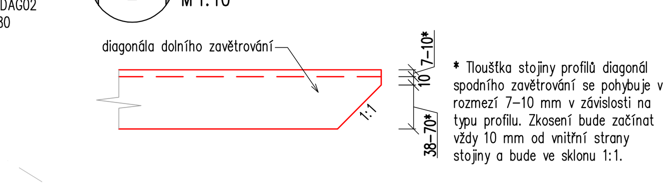
3) <u>Obecně všechny otvory ve všech styčníkových plechách (v napojení na DP HN, v křížení diagonál) se budou provádět na stavbě!</u> Rozměry a umístění otvorů budou odpovídat otvorům na příslušných diagonálách v daném místě křížení. Rozmístění otvorů na prutech diagonál viz půdorys J, K, L.

M Styčníkový plech-způsob napojení diagonál
M 1:10

POZNÁMKA:
Řez je analogický také pro křížení diagonál spodního zavětrování ostatních příhradových polí. Vykresleno je napojení diagonál ZDDAG03 a ZDDAG04 na styčníkový plech.



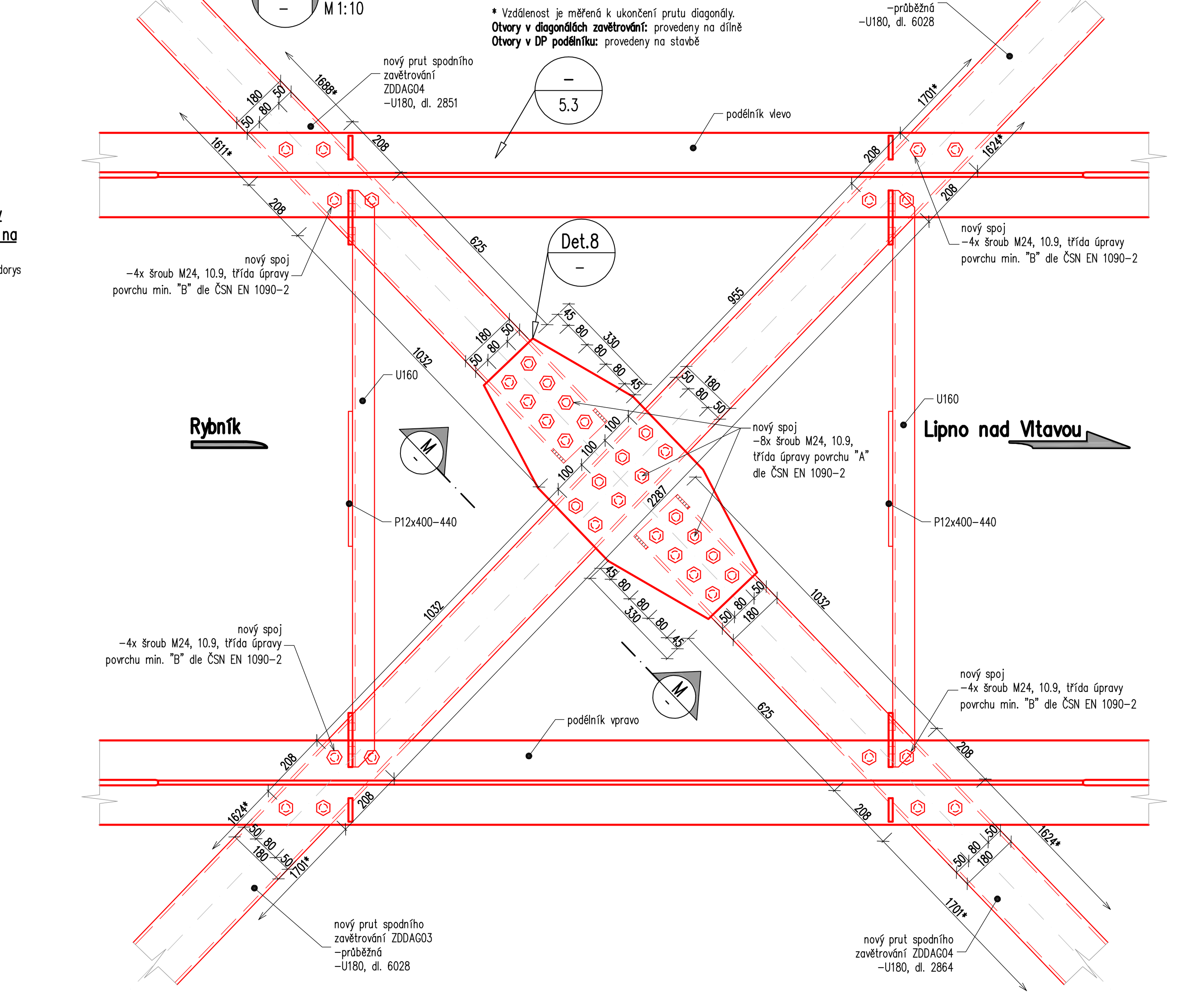
Det.7 Detail zkosení konců diagonál
M 1:10



* Tloušťka stojiny profilů diagonál spodního zavětrování se pohybuje v rozmezí 7–10 mm v závislosti na typu profilu. Zkosení bude začínat vždy 10 mm od vnitřní strany stojiny a bude ve sklonu 1:1.

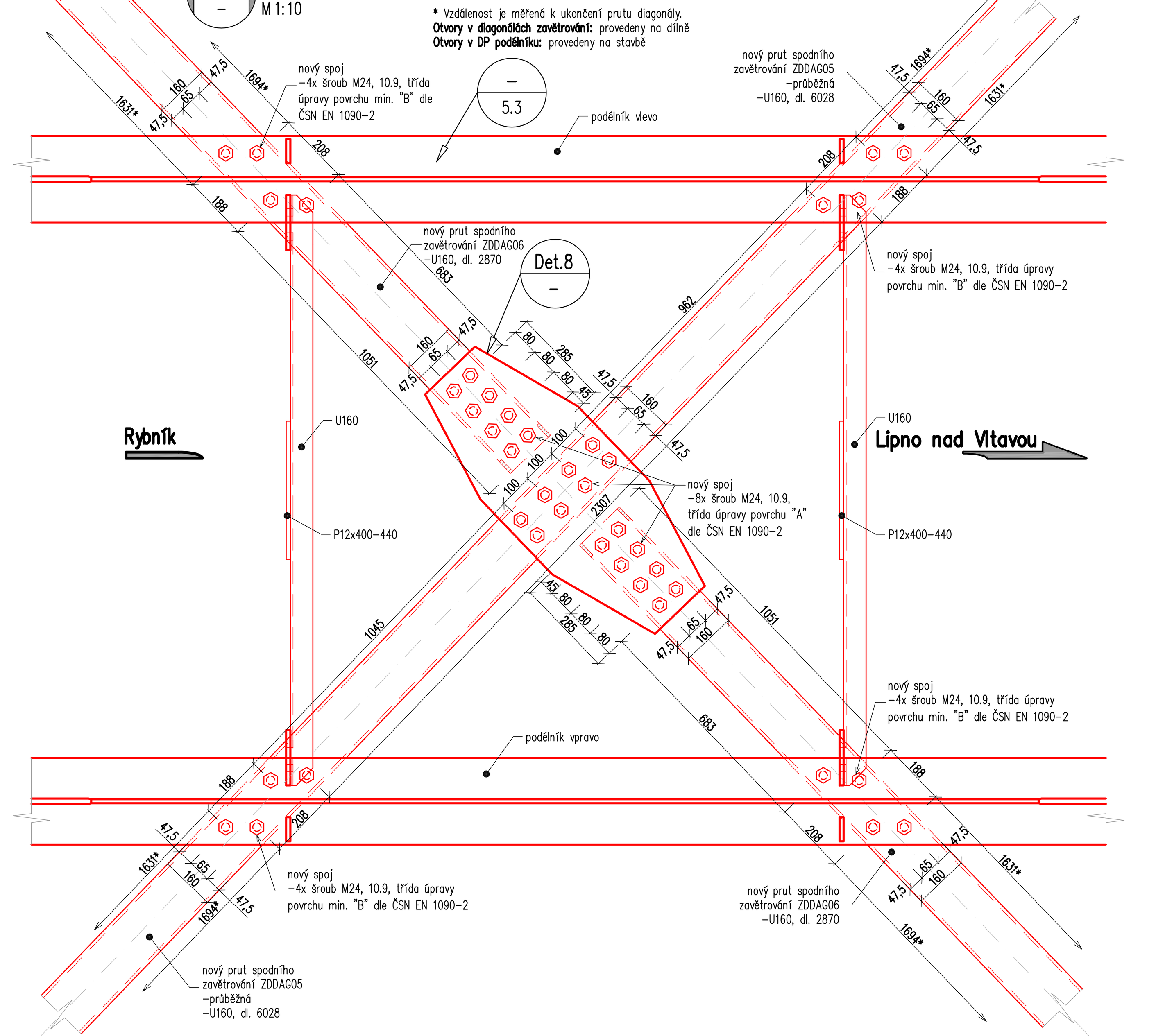
J Půdorys (ZDDAG03-ZDDAG04)
M 1:10

* Vzdálenost je měřená k ukončení prutu diagonály.
Otvory v diagonálách zavětrování: provedeny na dílně
Otvory v DP podélníku: provedeny na stavbě



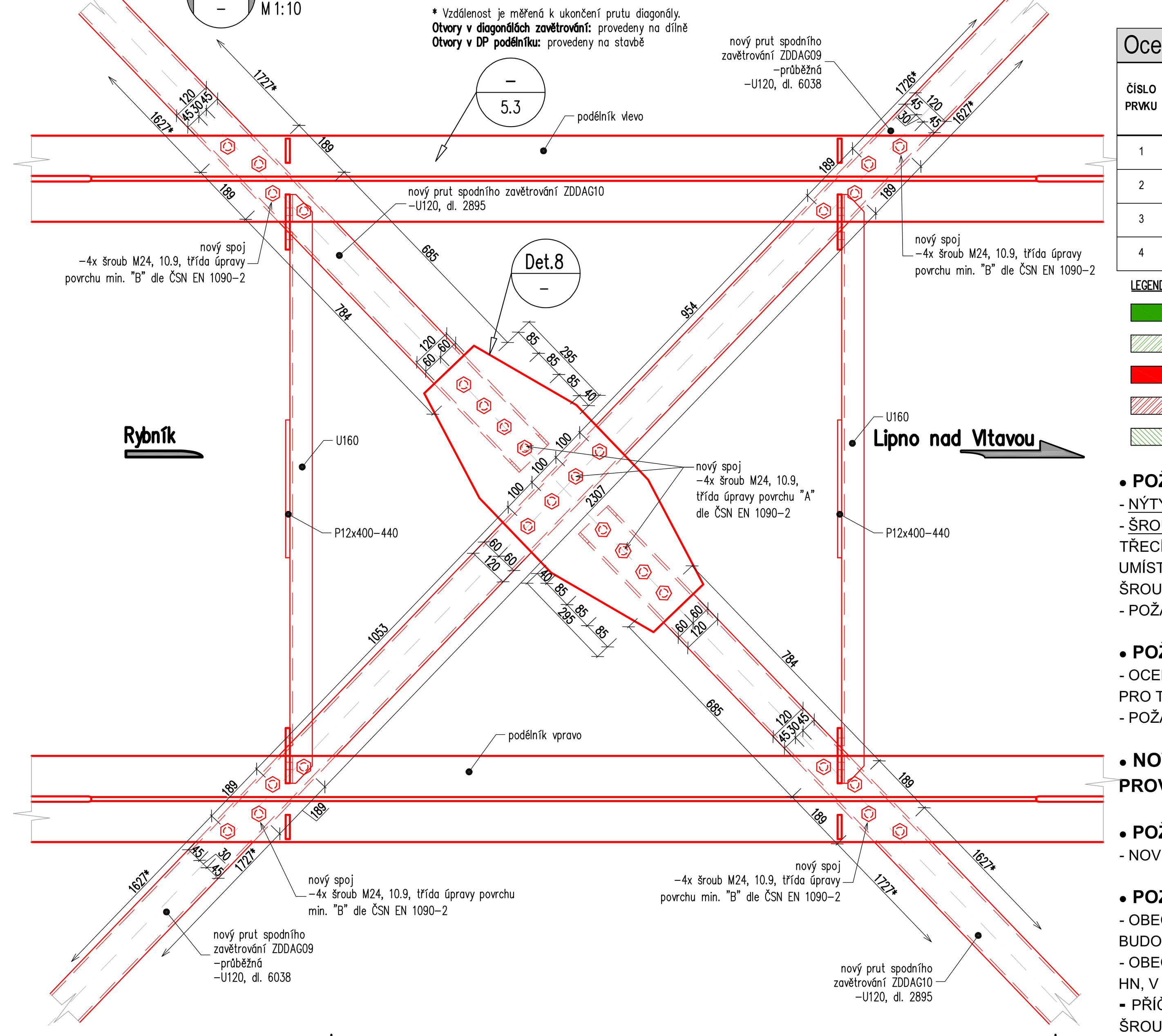
K Půdorys (ZDDAG05-ZDDAG06 a ZDDAG07-ZDDAG08)
M 1:10

* Vzdálenost je měřená k ukončení prutu diagonály.
Otvory v diagonálách zavětrování: provedeny na dílně
Otvory v DP podélníku: provedeny na stavbě



L Půdorys (ZDDAG09-ZDDAG10 a ZDDAG11-ZDDAG12)
M 1:10

* Vzdálenost je měřená k ukončení prutu diagonály.
Otvory v diagonálách zavětrování: provedeny na dílně
Otvory v DP podélníku: provedeny na stavbě



Ocelové vložky mezi diagonálami zavětrování a styčníkovými plechy

ČÍSLO PRVKU	PRVEK	OZNAČENÍ	TLOUŠŤKA [mm]	ŠÍŘKA [mm]	DÉLKA [mm]	POČET [ks]	POZNÁMKA
1	podložky pod diagonály spodního zavětrování	P10x260-280	10	260	280	6	Podložka pod profilem U260
2	podložky pod diagonály spodního zavětrování	P10x180-330	10	180	330	8	Podložka pod profilem U180
3	podložky pod diagonály spodního zavětrování	P10x160-330	10	160	330	16	Podložka pod profilem U160
4	podložky pod diagonály spodního zavětrování	P10x120-335	10	120	335	16	Podložka pod profilem U120

LEGENDA:
- Tyčové profily stávající
- Profily plechů stávající
- Profily/plechy nové 100%
- Profily nové do 10%
- Repase stávajících ložisek

LEGENDA K OZNAČOVÁNÍ STÁVAJÍCÍCH NÝTŮ:
- NÝT STÁVAJÍCÍ ø24 mm
- NÝT STÁVAJÍCÍ ø22 mm
- NÝT STÁVAJÍCÍ ø20 mm
- NÝT STÁVAJÍCÍ ø18 mm
- NÝT STÁVAJÍCÍ SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU
- STÁVAJÍCÍ LOŽISKOVÝ ŠROUB M24
- STÁVAJÍCÍ LOŽISKOVÝ ŠROUB M24

LEGENDA K OZNAČOVÁNÍ NOVÝCH NÝTŮ:
- NÝT NOVÝ ø20 mm
- NÝT NOVÝ SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU O STÁVAJÍCÍM ø

• POŽADAVKY NA SPOJE OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ:
- <u>NÝTY:</u> NÝTY DLE ČSN 02 2301 Z OCELI 11 523, O PRŮMĚRU DŘÍKU d=20 mm
- <u>ŠROUBY:</u> VP ŠROUBY DLE ČSN EN 14399-3 (SYSTÉM HR), PEVNOSTNÍ TŘÍDA 10.9, TŘÍDA TŘECÍHO POVRCHU "A" NEBO MIN "B" DLE ČSN EN 1090-2 V ZÁVISLOSTI NA DANÉM UMÍSTĚNÍM SPOJE. ALTERNATIVNĚ JE PRO TYTO ŠROUBOVÉ SPOJE MOŽNÉ POUŽÍT ŠROUBY DLE ČSN EN 14399-10 (SYSTÉM HRC).
- POŽADAVKY NA MATERIÁL PODROBNĚJI VIZ PŘÍLOHA 5.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA K OK

• POŽADAVKY NA MATERIÁL NOVÝCH OCELOVÝCH PRVKŮ:
- OCEL DLE ČSN EN 10025-2 - S355J2+N PRO PLECHY, OCEL DLE ČSN EN 10025-2 - S355J2 PRO TYČOVÉ PROFILY
- POŽADAVKY PODROBNĚJI VIZ PŘÍLOHA 5.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA K OK

• NOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE JSOU ZAŘAZENY DO TŘÍDY PROVEDENÍ EXC3 DLE ČSN EN 1090-2+A1.

• POŽADAVKY NA PKO:
- NOVÉ ČÁSTI OK MOSTU: ONS 23, VRCHNÍ ODSTÍN DB 702 (ŠEDÝ ODSTÍN)

• POZNÁMKY:
- OBECNĚ VŠECHNY OTVORY V PRUTECH DIAGONÁL SPODNÍHO ZAVĚTROVÁNÍ SE BUDOU PROVÁDĚT <u>NA DÍLNĚ!</u>
- OBECNĚ VŠECHNY OTVORY VE VŠECH STYČÍKOVÝCH PLECHÁCH (V NAPOJENÍ NA DP HN, V KŘÍŽENÍ DIAGONÁL) SE BUDOU PROVÁDĚT <u>NA STAVBĚ!</u>
- PŘÍČNÉ ZAVĚTROVÁNÍ PODÉLNÍKŮ: ŠROUBOVÉ SPOJE PROVÉST AŽ PO PROVEDENÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ DIAGONÁL SPODNÍHO ZAVĚTR. K DP PODÉLNÍKŮ (DOSTUPNOST) !

Správa železniční dopravní cesty

STÁTNÍ FOND DOPRAVNÍ INFRASTRUKTURY

EXPROJEKT s.r.o.
Heršpická 758/13
619 00 Brno

REVIZE Č.	DATUM	ZMĚNA	ČÍSLO SOUPRAVY:
		Po připomínkovém řízení	

Valbek, spol. s r. o.
středisko Plzeň
Parková 1205/11
326 00 Plzeň

OBJEDNAVATEL: Správa železniční dopravní cesty, Stavební správa západ, Sokolovská 278, 190 00 Praha 9			tel. : +420 533 312 000, E-mail: info@exprojekt.cz
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: Ing. David Rose	ODPOVĚDNÝ PROJ. PS, SO: Ing. Martin Chaloupka	NAVRHL, VYPRACOVAL: Ing. Martin Chaloupka	KONTROLOVAL: Ing. David Rose
KRAJ: Jihočeský	POVĚŘENÝ MÚ: Vyšší Brod / k.ú. Herbertov, Hrudkov		STUPEŇ: Projekt
Rekonstrukce mostu v km 10,838 trati Rybník-Lipno nad Vltavou, SO 01 Rekonstrukce mostu			ZAK. ČÍSLO: 044-2016; MĚŘÍTKO: 1:200, 1:10, 1:5; POČET FORMÁTŮ: 18 x A4; DATUM: 03/2018
OK mostu - spodní zavětrování			ČÁST DOKUM.: E.1.4.1; PŘÍLOHA: 5.4